

Selbstaugende Vakuumheber

Typenreihe U01

Für den horizontalen Transport
glatter, luftundurchlässiger Güter

- > energieunabhängig
- > automatische Schaltung beim Auf- und Absetzen
- > plug & play, sofort einsatzbereit

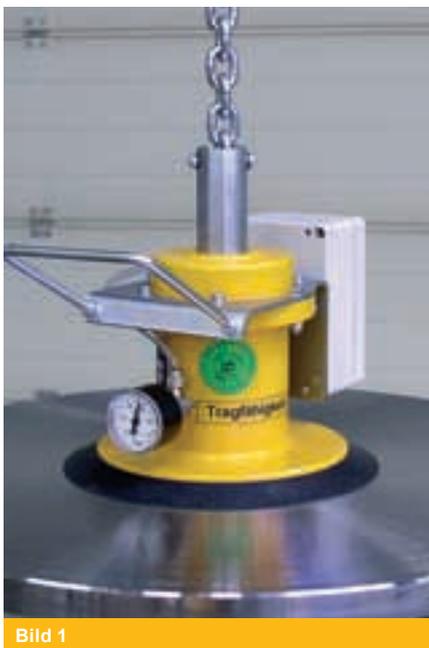
- > Tragfähigkeiten bis 75 kg

Weitere Vorteile

- > weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- > schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtung nach DIN EN 13155
- > einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > ausgereifte Geräte durch über 40 Jahre Erfahrung, wir sind die Erfinder
- > Made in Germany



Anwendungsbeispiele

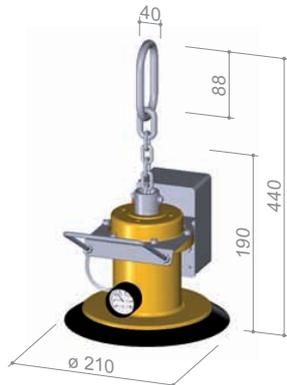


Heben • Sichern • Fördern • Verpacken

Selbstaugende Vakuumheber

Typenreihe U01

Einzelssystem Typ U01-E



> Tragfähigkeit	75 kg	> Maximale Lastabmessung*	1.000 x 1.000 mm
> Mindestlast	5 kg	> Minimale Lastabmessung	Ø 220 mm
> Eigengewicht	6,7 kg		
> Bodendichtring	U100-20		

* Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialdicke.

Weitere Anwendungsbeispiele



Bild 5



Bild 6



Bild 7

Selbstaugende Vakuumheber

Typenreihe U02

Für den horizontalen Transport
glatter, luftundurchlässiger Güter

- > energieunabhängig
- > automatische Schaltung beim Auf- und Absetzen
- > plug & play, sofort einsatzbereit
- > Standard- und Individuallösungen

> Tragfähigkeiten bis 300 kg



Weitere Vorteile

- > weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- > schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtung nach DIN EN 13155
- > einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > ausgereifte Geräte durch über 40 Jahre Erfahrung, wir sind die Erfinder
- > Made in Germany

Grundeinheit

Alle Ausführungen dieser Typenreihe haben als Basis die gleiche Grundeinheit.

Die einzelnen Geräte werden mit unterschiedlichen Traversen, Saugschalen und mit Bodendichtringen in hoher Gummiqualität ausgerüstet. Bei Bedarf ist die Bestückung mit öl- bzw. hitzebeständigen Bodendichtringen möglich.

Anwendungsbeispiele



Bild 1



Bild 2



Bild 3



Bild 4

Heben • Sichern • Fördern • Verpacken

Selbstaugende Vakuumheber

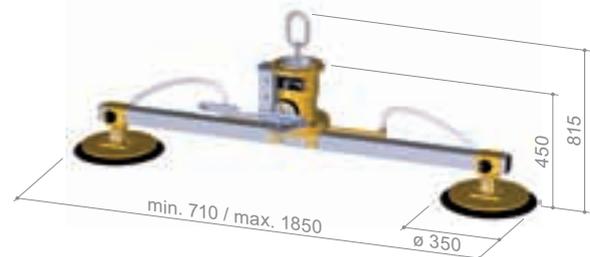
Typenreihe U02

Einzelssystem Typ U02-E



- | | | |
|------------------|--------|---------------------------|
| > Tragfähigkeit | 270 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 10 kg | 2.000 x 1.000 mm |
| > Eigengewicht | 25 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Bodendichtring | U255 | 350 x 350 mm |

Mehrschalensystem Typ U02-2



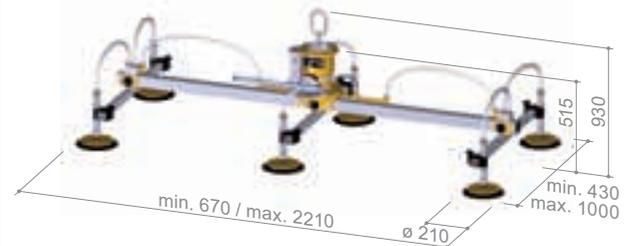
- | | | |
|--------------------|--------|----------------------------|
| > Tragfähigkeit | 300 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 5 kg | 3.000 x 1.500 mm |
| > Eigengewicht | 67 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U255 | 710 x 350 mm |
| | | > Saugschalen verschiebbar |

Mehrschalensystem Typ U02-4



- | | | |
|---|--------|---|
| > Tragfähigkeit | 300 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 5 kg | 3.000 x 1.500 mm |
| > Eigengewicht | 75 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U125 | 510 x 250 mm |
| > Höhenausgleich durch pendelnde Untertraversen | 50 mm | > Untertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar |
| | | > Äußere Saugschalen mit Handventilen abschaltbar |

Mehrschalensystem Typ U02-6



- | | | |
|--------------------|--------|---|
| > Tragfähigkeit | 270 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 5 kg | 3.000 x 1.500 mm |
| > Eigengewicht | 86 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U100 | 670 x 430 mm |
| > Höhenausgleich | 50 mm | > Äußere Quertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar |

*Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialdicke.

Die dargestellten Möglichkeiten der Gerätekonfiguration sind beispielhaft. Kunden- bzw. lastspezifische Varianten sind selbstverständlich möglich. Als Option für den Transport kleinerer Lasten ist es z.B. möglich einzelne Saugschalen an einem Mehrschalengerät abzuschalten.

Selbstaugende Vakuumheber

Typenreihe U075

Für den horizontalen Transport
glatter, luftundurchlässiger Güter

- > energieunabhängig
- > automatische Schaltung beim Auf- und Absetzen
- > plug & play, sofort einsatzbereit
- > Standard- und Individuallösungen

> Tragfähigkeiten bis 750 kg



Weitere Vorteile

- > weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- > schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtung nach DIN EN 13155
- > einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > ausgereifte Geräte durch über 40 Jahre Erfahrung, wir sind die Erfinder
- > Made in Germany

Grundeinheit

Alle Ausführungen dieser Typenreihe haben als Basis die gleiche Grundeinheit.

Die einzelnen Geräte werden mit unterschiedlichen Traversen, Saugschalen und mit Bodendichtringen in hoher Gummiqualität ausgerüstet. Bei Bedarf ist die Bestückung mit öl- bzw. hitzebeständigen Bodendichtringen möglich.

Anwendungsbeispiele



Bild 1



Bild 2



Bild 3

Selbstaugende Vakuumheber

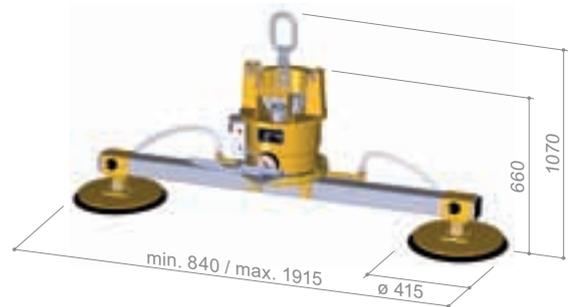
Typenreihe U075

Einzelssystem Typ U075-E



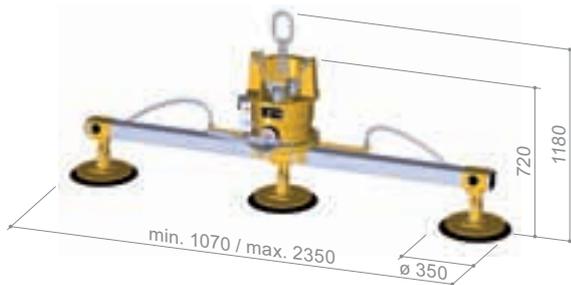
> Tragfähigkeit	640 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	35 kg	> 2.000 x 1.000 mm
> Eigengewicht	78 kg	> Minimale Lastabmessung
> Bodendichtring	U500-3a	> 480 x 480 mm

Mehrschalensystem Typ U075-2



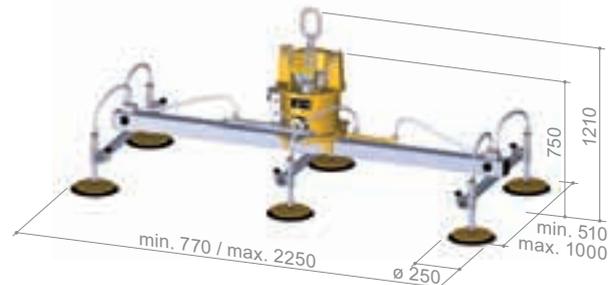
> Tragfähigkeit	750 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	20 kg	> 3.000 x 1.500 mm
> Eigengewicht	141 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U450	> 840 x 415 mm
		> Saugschalen verschiebbar

Mehrschalensystem Typ U075-3



> Tragfähigkeit	750 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	20 kg	> 3.000 x 1.500 mm
> Eigengewicht	151 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U255	> 1.070 x 350 mm
> Höhenausgleich	50 mm	> Äußere Saugschalen verschiebbar

Mehrschalensystem Typ U075-6



> Tragfähigkeit	650 kg	> Maximale Lastabmessung*
> Mindestlast	20 kg	> 3.000 x 1.500 mm
> Eigengewicht	175 kg	> Minimale Lastabmessung
> Saugschalengröße	U125	> 770 x 510 mm
> Höhenausgleich	50 mm	> Äußere Quertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar

*Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialdicke.

Die dargestellten Möglichkeiten der Gerätekonfiguration sind beispielhaft. Kunden- bzw. lastspezifische Varianten sind selbstverständlich möglich. Als Option für den Transport kleinerer Lasten ist es z.B. möglich einzelne Saugschalen an einem Mehrschalengerät abzuschalten.

Selbstaugende Vakuumheber

Typenreihe U125

Für den horizontalen Transport
glatter, luftundurchlässiger Güter

- > energieunabhängig
 - > automatische Schaltung beim Auf- und Absetzen
 - > plug & play, sofort einsatzbereit
 - > Standard- und Individuallösungen
- > **Tragfähigkeiten bis 1.250 kg**



Weitere Vorteile

- > weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- > schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtung nach DIN EN 13155
- > einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > ausgereifte Geräte durch über 40 Jahre Erfahrung, wir sind die Erfinder
- > Made in Germany

Grundeinheit

Alle Ausführungen dieser Typenreihe haben als Basis die gleiche Grundeinheit.

Die einzelnen Geräte werden mit unterschiedlichen Traversen, Saugschalen und mit Bodendichtringen in hoher Gummiqualität ausgerüstet. Bei Bedarf ist die Bestückung mit öl- bzw. hitzebeständigen Bodendichtringen möglich.

Anwendungsbeispiele



Bild 1



Bild 2



Bild 3

Selbstaugende Vakuumheber

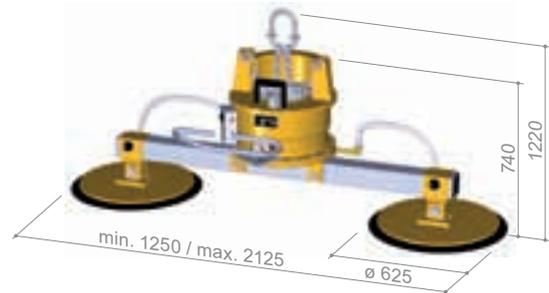
Typenreihe U125

Einzelssystem Typ U125-E



- | | | |
|------------------|----------|---------------------------|
| > Tragfähigkeit | 1.100 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 35 kg | > 2.000 x 2.000 mm |
| > Eigengewicht | 135 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Bodendichtring | U1000-3a | > 625 x 625 mm |

Mehrschalensystem Typ U125-2



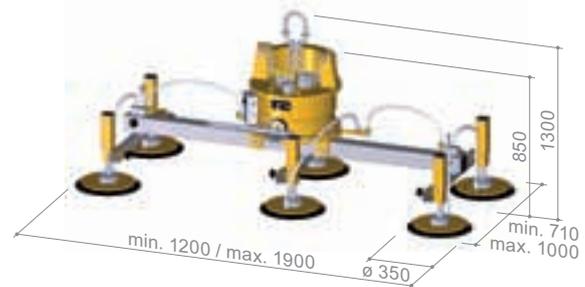
- | | | |
|--------------------|----------|----------------------------|
| > Tragfähigkeit | 1.250 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 25 kg | > 3.000 x 1.500 mm |
| > Eigengewicht | 285 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U1000 | > 1.250 x 625 mm |
| | | > Saugschalen verschiebbar |

Mehrschalensystem Typ U125-4L



- | | | |
|---|----------|---|
| > Tragfähigkeit | 1.250 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 25 kg | > 6.000 x 2.000 mm |
| > Eigengewicht | 355 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U450 | > 840 x 415 mm |
| > Höhenausgleich durch pendelnde Untertraversen | 70 mm | > Untertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar |
| | | > Äußere Saugschalen mit Handventilen abschaltbar |

Mehrschalensystem Typ U125-6



- | | | |
|--------------------|----------|---|
| > Tragfähigkeit | 1.250 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 25 kg | > 3.000 x 1.500 mm |
| > Eigengewicht | 350 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U255 | > 1.070 x 710 mm |
| > Höhenausgleich | 50 mm | > Äußere Quertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar |

*Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialdicke.

Die dargestellten Möglichkeiten der Gerätekonfiguration sind beispielhaft. Kunden- bzw. lastspezifische Varianten sind selbstverständlich möglich. Als Option für den Transport kleinerer Lasten ist es z.B. möglich einzelne Saugschalen an einem Mehrschalengerät abzuschalten.

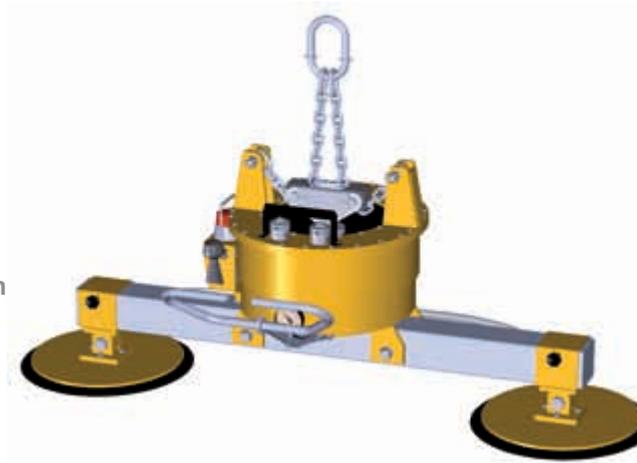
Selbstaugende Vakuumheber

Typenreihe U250

Für den horizontalen Transport
glatter, luftundurchlässiger Güter

- > energieunabhängig
- > automatische Schaltung beim Auf- und Absetzen
- > plug & play, sofort einsatzbereit
- > Standard- und Individuallösungen

> Tragfähigkeiten bis 2.500 kg



Weitere Vorteile

- > weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- > schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtung nach DIN EN 13155
- > einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > ausgereifte Geräte durch über 40 Jahre Erfahrung, wir sind die Erfinder
- > Made in Germany

Grundeinheit

Alle Ausführungen dieser Typenreihe haben als Basis die gleiche Grundeinheit.

Die einzelnen Geräte werden mit unterschiedlichen Traversen, Saugschalen und mit Bodendichtringen in hoher Gummiqualität ausgerüstet. Bei Bedarf ist die Bestückung mit öl- bzw. hitzebeständigen Bodendichtringen möglich.

Anwendungsbeispiele



Bild 1



Bild 2

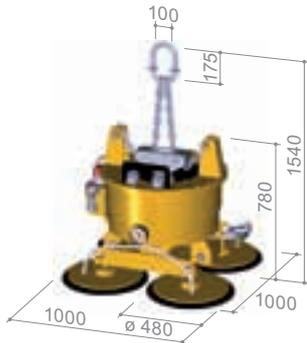


Bild 3

Selbstaugende Vakuumheber

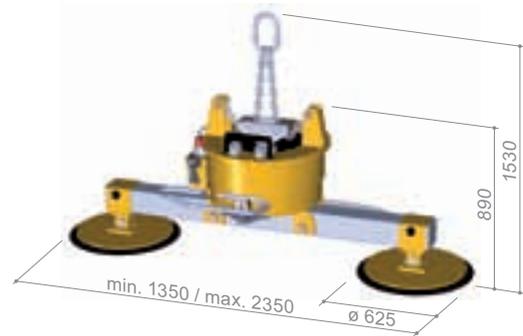
Typenreihe U250

Mehrschalensystem Typ U250-4Q



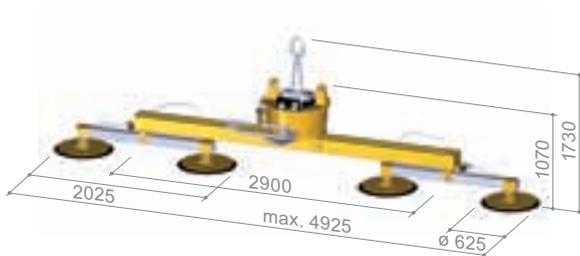
- | | | | |
|--------------------|----------|--|------------------|
| > Tragfähigkeit | 2.300 kg | > Maximale Lastabmessung* | 3.000 x 2.000 mm |
| > Mindestlast | 70 kg | > Minimale Lastabmessung | 1.500 x 480 mm |
| > Eigengewicht | 450 kg | > Zwei Saugschalen diagonal mit Handventil abschaltbar | |
| > Saugschalengröße | U500 | | |

Mehrschalensystem Typ U250-2



- | | | | |
|--------------------|----------|---------------------------|------------------|
| > Tragfähigkeit | 2.100 kg | > Maximale Lastabmessung* | 3.500 x 2.000 mm |
| > Mindestlast | 70 kg | > Minimale Lastabmessung | 1.260 x 625 mm |
| > Eigengewicht | 465 kg | > Saugschalengröße | U1000 |
| > Saugschalengröße | U1000 | | |

Mehrschalensystem Typ U250-4L



- | | | | |
|--------------------|----------|---|------------------|
| > Tragfähigkeit | 2.200 kg | > Maximale Lastabmessung* | 6.000 x 2.000 mm |
| > Mindestlast | 70 kg | > Minimale Lastabmessung | 1.260 x 625 mm |
| > Eigengewicht | 770 kg | > Untertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar | |
| > Saugschalengröße | U1000 | > Höhenausgleich durch pendelnde Untertraversen | 90 mm |
| | | > Äußere Saugschalen mit Handventilen abschaltbar | |

Mehrschalensystem Typ U250-10



- | | | | |
|---|----------|--|------------------|
| > Tragfähigkeit | 2.200 kg | > Maximale Lastabmessung* | 6.000 x 2.500 mm |
| > Mindestlast | 70 kg | > Minimale Lastabmessung | 1.070 x 710 mm |
| > Eigengewicht | 725 kg | > Höhenausgleich | 70 mm |
| > Saugschalengröße | U255 | > Äußere vier Quertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar | |
| > Höhenausgleich | 70 mm | | |
| > Äußere Saugschalen mit Handventilen abschaltbar | | | |

*Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialdicke.

Die dargestellten Möglichkeiten der Gerätekonfiguration sind beispielhaft. Kunden- bzw. lastspezifische Varianten sind selbstverständlich möglich. Als Option für den Transport kleinerer Lasten ist es z.B. möglich einzelne Saugschalen an einem Mehrschalengerät abzuschalten.

Selbstaugende Vakuumheber

Typenreihe U400

Für den horizontalen Transport
glatter, luftundurchlässiger Güter

- > energieunabhängig
- > automatische Schaltung beim Auf- und Absetzen
- > plug & play, sofort einsatzbereit
- > Standard- und Individuallösungen

> Tragfähigkeiten bis 4.000 kg



Weitere Vorteile

- > weitgehend wartungsfrei auch bei harter Beanspruchung
- > schonender Transport von Lasten mit empfindlicher Oberfläche
- > erhöhte Sicherheit durch optisch-akustische Warneinrichtung nach DIN EN 13155
- > einfache Bedienung z.B. durch Kransteuerung
- > für den Innen- und Außenbereich geeignet
- > ausgereifte Geräte durch über 40 Jahre Erfahrung, wir sind die Erfinder
- > Made in Germany

Grundeinheit

Alle Ausführungen dieser Typenreihe haben als Basis die gleiche Grundeinheit.

Die einzelnen Geräte werden mit unterschiedlichen Traversen, Saugschalen und mit Bodendichtringen in hoher Gummiqualität ausgerüstet. Bei Bedarf ist die Bestückung mit öl- bzw. hitzebeständigen Bodendichtringen möglich.

Anwendungsbeispiele



Bild 1



Bild 2



Bild 3



Bild 4

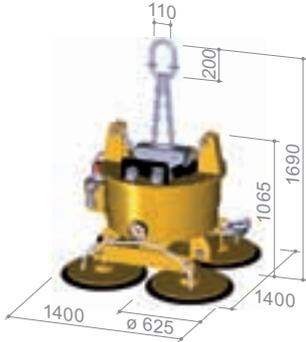


Bild 5

Selbstaugende Vakuumheber

Typenreihe U400

Mehrschalensystem Typ U400-4Q



- | | | |
|--------------------|----------|--|
| > Tragfähigkeit | 4.000 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 120 kg | > 3.000 x 2.000 mm |
| > Eigengewicht | 400 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U1000 | > 2.000 x 650 mm |
| | | > Zwei Saugschalen diagonal mit Handventil abschaltbar |

Mehrschalensystem Typ U400-5



- | | | |
|--------------------|----------|--|
| > Tragfähigkeit | 4.000 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 90 kg | > 6.000 x 2.000 mm |
| > Eigengewicht | 870 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U1000 | > 3.165 x 625 mm |
| > Höhenausgleich | 50 mm | > Äußere vier Saugschalen stufenlos verschiebbar |

Mehrschalensystem Typ U400-6



- | | | |
|--------------------|----------|---|
| > Tragfähigkeit | 4.000 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 90 kg | > 10.000 x 2.000 mm |
| > Eigengewicht | 1.000 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U1000 | > 2.530 x 625 mm |
| > Höhenausgleich | 50 mm | > Saugschalen verschiebbar |
| | | > Äußere Saugschalen mit Handventil abschaltbar |

Mehrschalensystem Typ U400-10



- | | | |
|--|----------|--|
| > Tragfähigkeit | 4.000 kg | > Maximale Lastabmessung* |
| > Mindestlast | 100 kg | > 6.200 x 2.500 mm |
| > Eigengewicht | 1.250 kg | > Minimale Lastabmessung |
| > Saugschalengröße | U500 | > 1.460 x 970 mm |
| > Höhenausgleich | 50 mm | > Äußere vier Quertraversen und Saugschalen stufenlos verschiebbar |
| > Äußere Saugschalenpaare mit Handventilen abschaltbar | | |

*Für die maximale Lastabmessung ist entscheidend, dass während des Transports keine Lastbiegung auftritt. Die hier gemachten Angaben beziehen sich auf 2 mm-Stahlblech; sie ändern sich je nach Werkstoff und Materialdicke.

Die dargestellten Möglichkeiten der Gerätekonfiguration sind beispielhaft. Kunden- bzw. lastspezifische Varianten sind selbstverständlich möglich. Als Option für den Transport kleinerer Lasten ist es z.B. möglich einzelne Saugschalen an einem Mehrschalengerät abzuschalten.