

## PERIGOL® 100 ÖL

PERIGOL® 100 ist ein lösemittelfreies, hydrolysebeständiges und in Wasser nicht emulgierbares Korrosionsschutzöl für den temporären Korrosionsschutz insbesondere von Eisenbasismetallen, blankem oder teilverzinktem Stahl und Eisenguss, kann jedoch auch für weitere Metallsorten verwendet werden

Vorwiegender Einsatzzweck ist die Vorbehandlung von besonders korrosionsempfindlichen Metalloberflächen, um diese bereits vor der Verpackung mit EXCOR® Produkten zu schützen, z.B. während des innerbetrieblichen Transportes. Da PERIGOL® 100 mit dem EXCOR® VCI System uneingeschränkt kompatibel ist, können vorbehandelte Metalloberflächen ohne weitere Behandlung, wie z.B. der Reinigung mit EXCOR®-Produkten, verpackt werden.

PERIGOL® 100 kann im Tauch- oder Sprühverfahren angewendet werden. Durch die thixotropen Eigenschaften wird die Abtropfzeit nach der Applikation verkürzt, die wirksame Schichtdicke, und die Temperaturstabilität der Wirkschicht bis auf ca. 60°C erhöht. PERIGOL® 100 ist kurzzeitig (5-10 Minuten) bis zu 100°C temperaturbeständig.

Das Produkt bildet auf den Teilen einen öligen, nicht griffesten Film, dessen Entfernbare mit wässrig-alkalischen Medien auch nach Lagerung der Teile gegeben ist. Mit einer Viskosität von 10 mm<sup>2</sup>/s ist PERIGOL® 100 optimal für Niederdruck-Airless-Sprühapplikationen (Handpumpzerstäuber, Membran-Sprühpistolen) geeignet. PERIGOL® 100 ist verträglich bei der Blechbeschichtung mit Nachfolgeprozessen wie Verkleben, Entfetten und dem kathodischen Tauchlack.

### VORTEILE

erweiterter Korrosionsschutz in Kombination zu allen EXCOR® VCI-Produkten für extreme Anforderungen

einfache Anwendung

hydrolysebeständig, esterfrei, nicht emulgierbar

bariumfrei

sehr gute KTL-Verträglichkeit

leichte Entfernbare auch nach Lagerung

Thixotrop

vielseitige Applikation

**EXCOR® ist der Korrosionsschutz,  
der aus der Verpackung kommt!**

### Schutzwirkung\*

Typ A: Stahl, verzinkter und verzinnter Stahl, Cu, Messing, Aluminium 2xxx (Cu), Mg Legierungen möglich, Gusseisen

\* Bei Metallteilen mit ungewöhnlichen Oberflächenzuständen, z.B. höheren Rauigkeiten oder anhaftenden Rückständen aus Bearbeitungsmedien, werden vor der großtechnischen Anwendung von EXCOR-VCI Materialien Tests mit Modellverpackungen in einem die praktischen Gegebenheiten simulierenden Klima angetrieben. Dafür stehen bei der EXCOR Korrosionsforschung GmbH in Dresden Klimaprüfschränke und Klimakammern (bis 16 m<sup>3</sup> Volumen) zur Verfügung.

# PERIGOL® 100



## Technische Daten

<b>Chemische Zusammensetzung</b>	Korrosionsschutzadditive (Sulfonatbasis), Mineralölspezialraffinate und Fettsäurederivate.	
<b>Applikation</b>	Die Applikation des gebrauchsfertigen Korrosionsschutzöles erfolgt durch Tauchen. Es kann ebenso durch Sprühen aufgetragen werden.	
	Materialtemperatur	20°C bis 60°C
	Tauchzeit	< 30 s
	Abtropfzeit	10 - 15 Min.
	Schichtdicke (je nach Applikation)	2 - 4 µm
	Entfernbarkeit	gem. VDA 230-213 Gegeben
	KTL-Verträglichkeit	Gegeben
<b>Produktkenndaten</b>	Farbe	ISO 2049 1,5
	Dichte/15°C	DIN EN ISO 12185 870 kg/m³
	Viskosität/40°C	DIN 51562 10,0 mm²/s
	Brechungsindex n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51423 1,4750
<b>Korrosionsschutztests</b>	Klimawechseltest 50°C	DIN 50017 mind. 10 Runden
	Freihallenlagerung (mitteleuropäisches Klima)	12 Monate
<b>Lagerung</b>	Bei Temperaturen von +10°C bis +30°C Produkt vor Gebrauch aufrühren!	mind. 12 Monate
<b>Freigaben</b>	erfüllt die Vorgaben der BMW AG, Daimler AG (DBL 6747.05 und DBL 6757) und Volkswagen AG (AKR 348 200)	

## Lieferformen

20 l Kanister mit 17,4 kg Inhalt  
16 Stück/Palette

200 l Faß mit 174 kg Inhalt

1.000 l IBC (intermediate bulk container)  
mit 870 kg Inhalt

## Entsorgung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

Vorliegende Produktinformation soll dem Anwender eine erste Auswahl ermöglichen und enthält weder die Garantie eines Produktes noch die Zusicherung einer Eigenschaft. Auch die Informationen in dieser technischen Schrift entbindet den Anwender nicht davon, die Verwendung eines ausgesuchten Produktes vorher im Versuch zu testen. Hierfür stellen wir auf Wunsch auch gerne Proben zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns unter:



Evers GmbH  
Graf-Zeppelin-Straße 10-12  
46149 Oberhausen  
DEUTSCHLAND

Tel.: (02 08) 99 475 0  
Fax: (02 08) 99 475 31  
evers@eversgmbh.de  
www.eversgmbh.de

The color yellow (CTM 396176) is a registered trademark of Northern Technologies International Corporation (NTIC). The trademark is used under license.