

PERIGOL® DW ÖL

PERIGOL® DW ist ein lösemittelhaltiges Korrosionsschutzmittel mit hervorragenden Dewateringeigenschaften für den temporären Korrosionsschutz insbesondere von Eisenbasismetallen, blankem oder teilverzinktem Stahl und Eisenguss, kann jedoch auch für alle weiteren Metallsorten verwendet werden

Vorwiegender Einsatzzweck ist die Entfernung von Feuchtigkeit und darin gelösten korrosiven Salzen von korrosionsempfindlichen nassen Metalloberflächen. Gleichzeitig wird ein Korrosionsschutzfilm aufgetragen, der die Metallteile bis zur Verpackung in EXCOR® Produkten schützt.

Da PERIGOL® DW mit dem EXCOR® VCI System uneingeschränkt kompatibel ist, können vorbehandelte Metalloberflächen ohne weitere Behandlung mit EXCOR® verpackt werden.

Es wird empfohlen, PERIGOL® DW in einem Tauchprozess anzuwenden, weil nur dadurch die Verdrängung von Wasser auf der Bauteiloberfläche sichergestellt werden kann. Die Sprühapplikation empfiehlt sich nur bei trockenen Bauteiloberflächen. PERIGOL® DW bildet auf den Teilen einen griffesten Film mit einer Trockenschicht von ca. 1 µm. Durch den Lösemittelanteil beträgt die Trocknungszeit bei Raumtemperatur ca. 30 Minuten. Da Rückstände des Lösemittels auf der Bauteiloberfläche die VCI-Wirkung in VCI-Verpackung beeinträchtigen können, ist vor dem Verpacken die Trocknungsphase zu beachten.

Durch die Löslichkeit von PERIGOL® DW in Benzin und Diesel ist eine Reinigung der Metalloberflächen vor dem Einbau nicht notwendig.

VORTEILE

erweiterter Korrosionsschutz in Kombination zu allen EXCOR® VCI-Produkten

extrem gute Wasserverdrängung

griffest

sehr schnelle Trocknung

hervorragender Korrosionsschutz

löslich in Benzin und Diesel

**EXCOR® ist der Korrosionsschutz,
der aus der Verpackung kommt!**

Schutzwirkung*

Typ A: Stahl, verzinkter und verzinnter Stahl, Cu, Messing, Aluminium 2xxx (Cu), Mg Legierungen möglich, Gusseisen

* Bei Metallteilen mit ungewöhnlichen Oberflächenzuständen, z.B. höheren Rauigkeiten oder anhaftenden Rückständen aus Bearbeitungsmedien, werden vor der großtechnischen Anwendung von EXCOR-VCI Materialien Tests mit Modellverpackungen in einem die praktischen Gegebenheiten simulierenden Klima angetreten. Dafür stehen bei der EXCOR Korrosionsforschung GmbH in Dresden Klimaprüfschränke und Klimakammern (bis 16 m³ Volumen) zur Verfügung.

PERIGOL® DW



Technische Daten

Chemische Zusammensetzung

Korrosionsschutzadditive auf Sulfonatbasis, Kohlenwasserstoff-polymerisate, Dewateringzusätze sowie aromatenfreie paraffinische Kohlenwasserstoffe

Applikation

Die Applikation des gebrauchsfertigen PERIGOL® DW erfolgt normalerweise durch Tauchen, kann aber auch durch Sprühen erfolgen. Das Produkt bildet auf den Teilen einen griffesten Film mit einer Trockenschichtdicke von ca. 1 µm. Hervorzuheben ist die extrem schnelle Trocknung des Filmes bei Raumtemperatur. Anrocknung ca. 30 Min./Raumtemperatur

Materialtemperatur 20°C bis 60°C

Tauchzeit > 15 s

Abtropfzeit < 3 Min.

Schichtdicke 1 µm

Entfernbarkeit wässrig-alkalisch > 80°C

Produktkenndaten

Dichte/15°C DIN EN ISO 12185 780 kg/m³

Viskosität/40°C DIN 51562 ca. 1,8 mm²/s

Flammpunkt DIN EN ISO 2719 > 60°C

Korrosionsschutztests

Freihallenlagerung (mitteleuropäisches Klima) ca. 1/2 Jahr

Klimawechsel/ 50°C DIN EN ISO 6270-2 ca. 30 Zyklen

Lagerung

Bei Temperaturen von +15°C bis +30°C. Produkt vor Gebrauch aufrühren! mind. 12 Monate

Freigaben

erfüllt die Vorgabe der Daimler AG, DBL 6992.22

Lieferformen

20 l Kanister mit 15,6 kg Inhalt
16 Stück/Palette

200 l Fass mit 156 kg Inhalt

1000 l IBC (intermediate bulk container) mit 780 kg Inhalt

Entsorgung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

Vorliegende Produktinformation soll dem Anwender eine erste Auswahl ermöglichen und enthält weder die Garantie eines Produktes noch die Zusicherung einer Eigenschaft. Auch die Informationen in dieser technischen Schrift entbindet den Anwender nicht davon, die Verwendung eines ausgesuchten Produktes vorher im Versuch zu testen. Hierfür stellen wir auf Wunsch auch gerne Proben zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns unter:



Evers GmbH
Graf-Zeppelin-Straße 10-12
46149 Oberhausen
DEUTSCHLAND

Tel.: (02 08) 99 475 0
Fax: (02 08) 99 475 31
evers@eversgmbh.de
www.eversgmbh.de

The color yellow (CTM 396176) is a registered trademark of Northern Technologies International Corporation (NTIC). The trademark is used under license.