Evers
... sichert Produktwerte

CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

Evers GmbH · Graf-Zeppelin-Str. 10 · 46149 Oberhausen · Telefon +49 208 99475-0 · Telefax +49 208 99475-31 · evers@eversgmbh.de · eversgmbh.de

CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

Einsatzbereich und Aufstellung:

Die **cushion pack** CP 316 S2i dient zur Herstellung von Verpackungspolstern aus neuen und gebrauchten Kartonagen .

Stellplatz und Einsatzbereich können beliebig gewechselt werden.

Die **cushion pack** CP 316 S2i ist vor Nässe und Feuchtigkeit zu schützen.

Technische Daten:

Einlassbreite -Kartongröße	:	unendlich
Schnittbreite - Polster	:	320 mm x unendlich
Kartonstärke	:	12 mm
Produktionsleistung	:	1-2 m³/h
Durchlaufgeschwindigkeit	:	10 m/min
Motorleistung	:	0,75Kw
Hauptspannung	:	230/240V/50/60Hz
Abmessungen H x B x T	:	980 x 660 x 660 mm
Gewicht	:	92 Kg

CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

Elektrischer Anschluß-Inbetriebnahme

Für den Betrieb des CP 316 S2i ist ein Wechselstromanschluß 230/240 Volt 50/60 Hz. erforderlich. Am CP 316 S2i ist ein 2 m langes Kabel mit Stecker montiert. Bauseitig müßen Sicherungen mit 10 A “träge” zur Verfügung stehen.

Inbetriebnahme

Stecker am Netz einstecken. Vor Inbetriebnahme der Maschine,
Haupschalter (6) einschalten, die Betriebslampe (4) leuchtet, dann kann die Maschine mit dem Kippschalter (5) eingeschaltet werden - die Maschine läuft.
Durch den Einwurfschlitz (1) kann jetzt das Kartonmaterial zugeführt werden und mit der Herstellung der Verpackungspolster begonnen werden.

Nach betätigen des Not-Aus-Schalters(3) zum wieder Einschalten
- Not-Aus-Schalter entriegeln, Kippschalter kurz auf „R“ drücken(Resetvorgang - nach drücken des Not-Aus-Schalters oder nach automatischem Abschalten der Maschine durch Überlastung), die Maschine läuft - die Betriebslampe (4) leuchtet wieder, nun kann die Maschine mit dem Kippschalter (5) erneut eingeschaltet werden.

Not-Aus-Taster nur bei Gefahr betätigen -
nicht als Ausschalter benutzen!

Zum Ausschalten der Maschine den Kippschalter (5) und den Hauptschalter (6) auf die Positionen “0” stellen. Dann ist die Maschine komplett vom Netz getrennt!

Wenn die CP 316 S2i nicht benutzt wird muß der Haupschalter (6) ausgeschaltet und gegebenfalls gegen unsachgemäße Inbetriebnahme verriegelt werden.

Bei Zuführung eines zu starken Kartons, dann die Maschine über den Kippschalter (5) sofort abschalten (auf die Position “0” stellen) . Kippschalter(5) auf die Position “R” (rückwärts/ Reset) , Maschine läuft nun rückwärts und der zu starke Karton kann nun aus der Maschine herausgenommen werden.

Polsterklappe - Rückseite

Die an der Rückseite angebrachte Klappe wird mit zwei Federn (2) auf den Auslauf- und Presschacht gedrückt, um das Kartonmaterial im Schacht zusammenzustauchen.

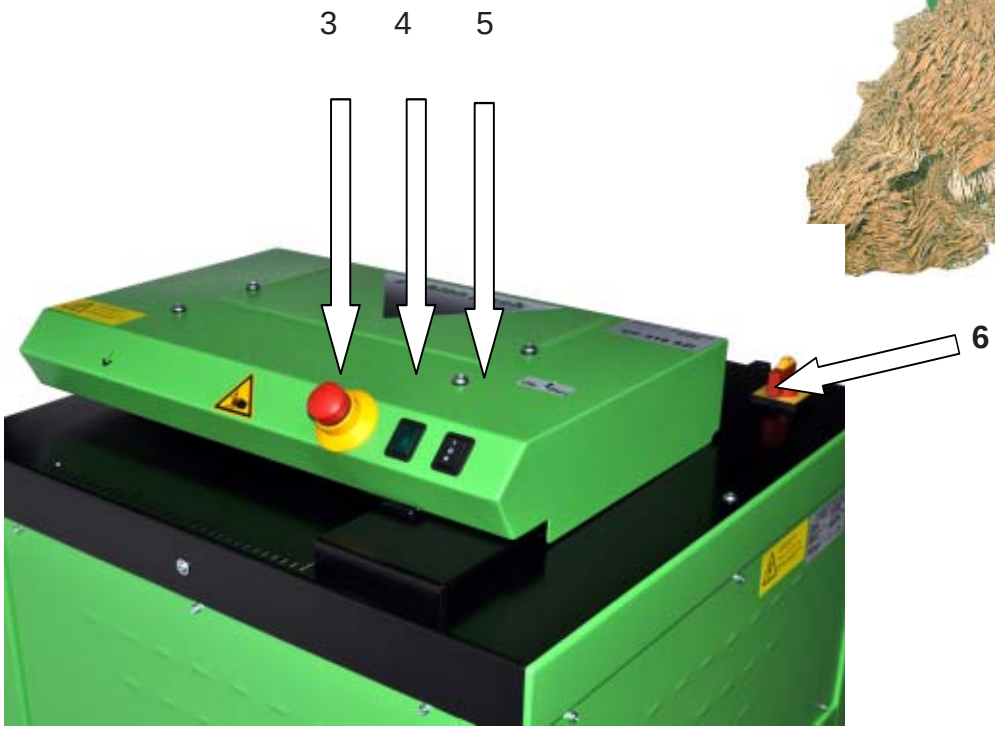
Nur so erhalten Sie gepolstertes Material !

Wenn glatte Matten gewünscht werden, müßen die beiden Federn an der rechten und linken Seite (2) ausgehängt werden, damit die Polsterwirkung aufgehoben wird.

Achtung - das gepolsterte Material muß immer frei aus dem Auslaufschacht herausfalen können. Nicht den Schacht versperren.

CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme



CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

WICHTIGE BEDIENUNGSHINWEISE

Der Verpackungspolstermaschine dürfen nur Materialien wie Wellpappkartons oder sonstige Kartonagen sowie Papiere , ab 60 g m² zugeführt werden. Führen Sie dem Gerät nicht mehr als die in den -Technischen Daten- angegebene Kartonstärke zu.

Die Zuführung andersartiger Materialien kann Verletzungen der Bedienungsperson zur Folge haben. – Splittern - z.B. beim Einführen von festen Materialien.

Feste Materialien können auch zu Schäden am Gerät und zur Zerstörung der Schneidemesser führen.

Gebrauchte Kartonagen, die gefaltet der Maschine zugeführt werden, können auch Schrauben oder ähnlich harte Metallteile enthalten die unbedingt entfernt werden müs- sen.

Beim Aufklappen der gebrauchten Kartonagen immer die Umschlagklappen auch nach außen klappen damit sich Metallteile, die dem Schneidemesser schaden können, nicht in den Klappen verhängen.

Einzelne Heftklammern können dem Schneidwerk keinen Schaden zufügen !

Es besteht jedoch Verletzungsgefahr, wenn im Verpackungspolster abgeschnittene Klammern hängen !

Empfehlung!
Den getackerten Klammernrand immer entfernen!

CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

Aufstellung - Sicherheitsregeln

Die CP 316 S2i ist entsprechend den Sicherheitsregeln für Zerkleinerungsmaschinen gebaut (DIN 31001) und gemäß Maschinenrichtlinie 98/37/EG und 91 / 368/EWG/2006/42/ EG und EMV-Richtline / EWG89/336-91/263/EMV und 92/31/EMV.

Die CP 316 S2i muß so aufgestellt werden, daß eine Personengefährdung vermieden wird. Das Anstellen an Rampen oder anderen erhöhten Standflächen ist nicht zulässig.

Die CP 316 S2i darf nur von sachkundigen Personen bedient und gewartet wer- den, Bestandteil der Unterweisung ist das Vertrautmachen mit der Bedienungsanleitung. Die Bedienungsanleitung ist zur Verfügung zu halten und zu beachten.

Lange Haare, lose Kleidung sowie Krawatten, Schals und ähnliches nicht in den Einzugs-bereich der Kartoneingabe-Öffnung (1) bringen.

Schutzeinrichtungen, die die sichere Betätigung der Maschine gewährleisten, dürfen nicht funktionsunfähig gemacht werden.

Schäden und Fehler an der CP 316 S2i, die die Sicherheit der Beschäftigten beeinträchtigen sind unverzüglich zu beheben. Bis zur Beseitigung dieser Gefahren ist die Maschine stillzulegen.

Wartung und Instandhaltung.

Die CP 316 S2i ist mindestens einmal jährlich durch eine autorisierte Person zu überprüfen. Hierbei sind Vorhandensein, Beschaffenheit und einwandfreie Funktion aller Sicherheitseinrichtungen zu kontrollieren. Je nach Einsatzhäufigkeit der Maschine ist diese in einem zweimonatigen oder vierteljährlichen Rhythmus auf den Verschleiß beweglicher Teile und das ordnugsgemäße Funktionieren der gesamten Elektrik zu prüfen.
Um die Maschine zu reinigen muß die Haube geöffnet werden (Netzstecker ziehen.)
Von Zeit zu Zeit die Messerwellen bei laufender Maschine ölen. (Sprühöl mit Verlängerungsstab benutzen.) Sprühöl durch den Einlaufschlitz (1) auf die Messerwellen sprühen.

CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Die Verpackungspolstermaschine darf nicht von mehreren Personen gleichzeitig bedient werden !

Alle Sicherheitselemente sind für eine gefahrlose Bedienung im Einmannbetrieb ausgelegt.

Kindern ist der Aufenthalt im Arbeitsbereich der betriebsbereiten Maschine nicht gestattet !

Die Sicherheitsabstände der Zuführöffnung , Not - Aus Schalter etc. sind für eine gefahrlose Bedienung für *Erwachsene* konzipiert.

Lange Haare, lose Teile von Bekleidungen, Krawatten, Schmuck, Schals, oder andere losen Gegenstände vom Einzugsbereich der Zuführöffnung fernhalten. Verletzungsgefahr !

Bei laufender Maschine nicht mit den Fingern in die Zuführöffnung fassen ! Verletzungsgefahr !

Im Gefahrenfalle die Maschine am Hauptschalter, oder Not – Aus – Schalter ausschalten.
Sofort den Netzstecker ziehen.
Vor dem Öffnen des Gehäuses z.B. bei Reinigungsarbeiten ist immer zuerst die Maschine vom Netz zu trennen.
Netzstecker ziehen !
Reparaturen dürfen nur von einem Fachmann durchgeführt werden.

CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

WICHTIGE WARTUNGS- UND REINIGUNGSHINWEISE

Vor dem Öffnen des Gehäuses z.B. bei Reinigungs – und Wartungsarbeiten ist immer zuerst die Maschine vom Netz zu trennen.

Netzstecker ziehen !

Wartung und Reinigung des Schneidwerkes.
Monatlich müssen die Zahnräder und die Antriebskette gefettet und gereinigt werden.
Gehen Sie wie folgt vor.

1. Haube öffnen. (4 Schrauben – Innensechskant - entfernen)
2. Haube nach rechts über die Scharniere abkippen.
3. Linke Seitenabdeckung am Gehäuse abmontieren.
   (Steckschlüßel 7mm)
4. Mit einem Staubsauger den Schnittstaub und Schmutz absaugen. Kette und Zahnräder reinigen. (Eventuell mitPressluft.)
5. Nach der erfolgten Reinigung mit einem Pinsel oder einer Fettpresse Fett auf die Zahnräder und die Antriebskette auftragen.
6. Das Schneidwerk links und rechts – dort wo die Messerwellen in den Lagern gefasst sind mit Sprühöl auf die Lagerplatte und das Schneidmesser sprühen.
7. Haube und linke Seitenabdeckung wieder schließen und fest verschrauben .

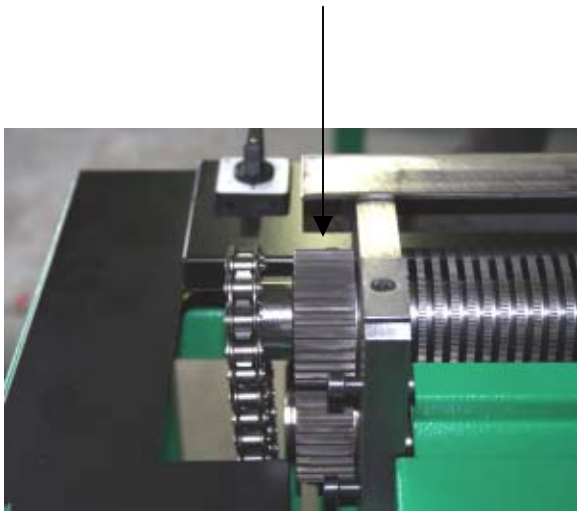
Reparaturen dürfen nur von einem Fachmann durchgeführt werden.

CP 316 S2i

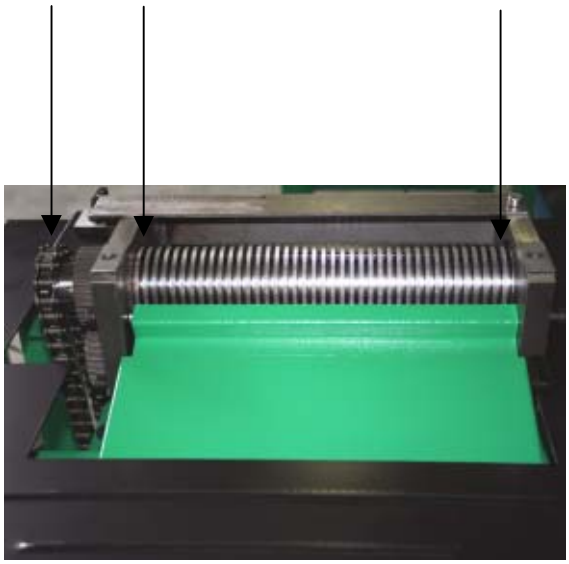
Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

Pflegehinweise - FETTEN - ÖLEN- CP 316 S2i

Fett
Grease



CHAIN SPRAY OIL



CP 316 S2i

Bedienungsanleitung - Inbetriebnahme

EG - Konformitätserklärung

Certificate of Conformity

Der Hersteller

Cushion pack
Jürgen Degen
Am Riedweg 9a
D - 88682 Salem

erklärt hiermit, daß nachstehend beschriebene Maschine:

cushion pack CP 316 S2i

übereinstimmt mit den Bestimmungen folgender EG - Richtlinien:
Maschinenrichtlinie 98/37/EG und 91 / 368/EWG/2006/42/EG
EMV-Richtline / EWG89/336-91/263/EMV und 92/31/EMV
Das oben genannte Gerät entspricht folgenden Normen bzw. Richtlinien:

We do Hereby certify that the above mentioned product meets the requirements set forth inEEC-Guidlines 98/37/EG and 91 / 368/EWG/2006/42/EG
EMV-Guidelines / EWG89/336-91/263/EMV and 92/31/EMV
the above mentioned product meets the following standards and guidlines:

DIN EN ISO 13857, Ausgabe / dated 2008
EN 1088 Ausgabe / dated 1996
EN 0113-3 Ausgabe / dated 06-2007
EN 60204-1 Ausgabe / dated 1997/1998
EN 55011 Ausgabe / dated 1997
EN 61000-4-2/-5 Ausgabe / dated 1995/98
EMV 50140 (IEC 1000-4-2/-4) Ausgabe / dated 1993

Salem, den 02.04.2012
cushion pack
Verpackungspolstermaschinen
Jürgen Degen