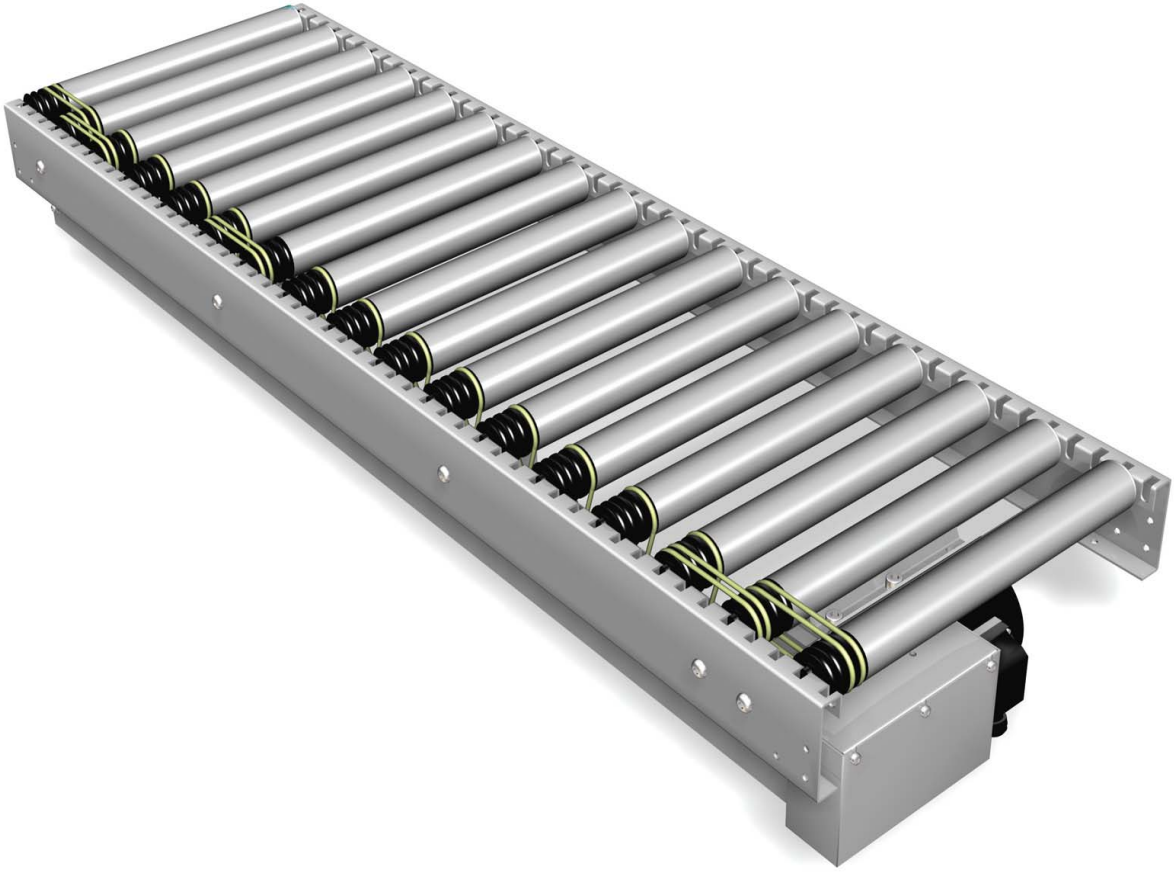
MANUAL DE

Rundriemenbahn



9721140012_Rundriemenbahn DE_Version 1_2011.04.15

Evers GmbH · Graf-Zeppelin-Str. 10 · 46149 Oberhausen · Telefon +49 208 99475-0 · Telefax +49 208 99475-31 · evers@eversgmbh.de · eversgmbh.de

Einhalt

1. Einleitung 3
1.1. Funktionsbeschreibung 3
1.2. Generelles über Rundriemenbahnen 3
1.3. Technische Daten 3

2. Sicherheit 4
2.1. CE-Zertifizierung 4
2.2. Verschrottung 4

3. Übersicht 5
3.1. Übersicht über Rundriemenbahn 5

4. Installation 6
4.1. Montage der Kupplungssektion 6
4.2. Montage der Stütze 6
4.3. Stromversorgung 6

5. Bedienung 7
5.1. Inbetriebsetzung 7
5.2. Rundriemenbahnen mit Steuerung 7

6. Wartung und Checkliste 8
6.1. Wartung und Schmierung 8
6.2. Auswechslung von Riemen 8
6.3. Anspannen und Auswechslung von Kette für Antriebswelle 9
6.4. Checkliste für Wartung 9

7. Fehlersuche und -beseitigung 10
7.1. Fehlersuche Rundriemenbahnen 10

8. Zubehör 11
8.1. Zubehör 11

9721140012_Rundriemenbahn DE_Version 1_2011.04.15

1. Einleitung

1.1 Funktionsbeschreibung

Rundriemenbahnen und angetriebene Rollenbahnen werden für den Transport von Kartons u.ä. benutzt, wo z.B. Rollenbahnen senkrecht aufeinander stehen, oder wo Einheiten von einer Bahn zu einer Aussortierungsbahn geführt werden.

1.2 Generelles über Rundriemenbahnen

Dieses Manual beschreibt eine Standardversion einer Rundriemenbahn. Änderungen im Verhältnis zur Standardversion können vorkommen, und sie sind in diesem Manual nicht beschrieben.

1.3 Technische Daten

Spannung	Siehe Motorschild.
Frequenz	Siehe Motorschild.
Lärmpegel	< 70 dB (A) 1 m vom Motor gemessen.

9721140012_Rundriemenbahn DE_Version 1_2011.04.15

2. Sicherheit

2.1 CE-Zertifizierung

SOCO SYSTEM Produkte erfüllen alle relevanten EG-Richtlinien in Bezug auf Sicherheit und Gesundheit. Die Maschinen sind unter Bezugnahme auf EG-harmonisierte Standards konstruiert.

Einige SOCO SYSTEM Produkte erfordern weitere Sicherheitsabschirmungen, bevor sie in Gebrauch genommen werden dürfen. Dies wird aus der EG Konformitätserklärung für Bauteile hervorgehen.

Örtliche Behörden können Ansprüche auf Einrichtung des Arbeitsplatzes erheben. Diese Lieferung beinhaltet dies nicht.

2.2 Verschrottung

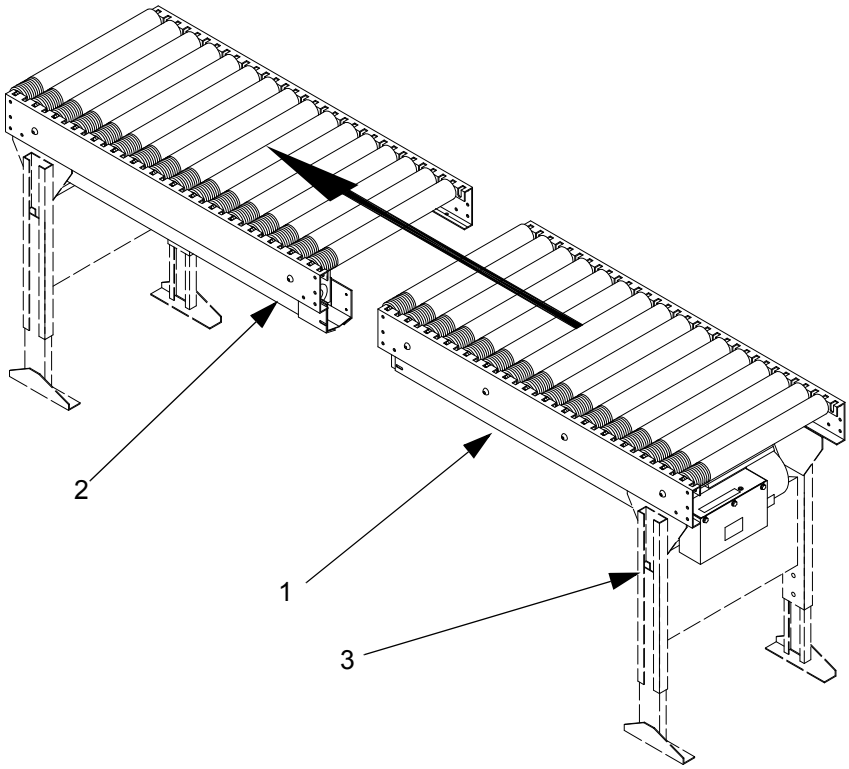
Das Produkt unterliegt der Richtlinie 2002/96/EG über Verschrottung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten (WEEE), und wo diese Richtlinie gilt, wird als in den Markt nach 13. August 2005 eingeführt gezeichnet.

Das Produkt darf demnach nicht im Rahmen des normalen Hausmülls entsorgt werden. Nutzen Sie bitte zur Entsorgung dieses Produkts die entsprechenden Rücknahmesysteme in Ihrer Gemeinde und beachten Sie auch alle weiteren Vorschriften in diesem Kontext.

9721140012_Rundriemenbahn DE_Version 1_2011.04.15

3. Übersicht

3.1 Übersicht über Rundriemenbahn



1. Angetriebene Rundriemenbahn
2. Kupplungssektion für Rundriemenbahn
3. Stütze

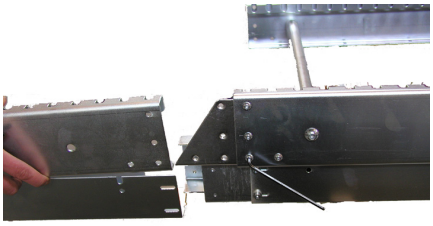
Evers GmbH · Graf-Zeppelin-Str. 10 · 46149 Oberhausen · Telefon +49 208 99475-0 · Telefax +49 208 99475-31 · evers@eversgmbh.de · eversgmbh.de

4. Installation

4.1 Montage der Kupplungssektion

Verbindungsbeschläge, Kupplungsbeschläge, Schrauben usw. sind in einer Tüte an der Bahn angebracht.

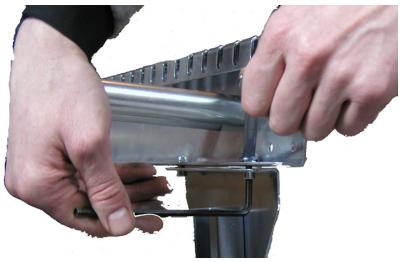
- Die Kupplungsbeschläge in den Rahmen drücken, und die mitgelieferten Schrauben montieren.



4.2 Montage der Stütze

- Die Stützen mit den mitgelieferten Schrauben montieren.

Immer einen Beinsatz zwischen zwei Bahnen und an jedem Bahnende montieren. Das Gewicht muss gleichmäßig auf alle vier Beine verteilt sein.



4.3 Stromversorgung

Wenn die Maschine ohne Steuerung geliefert ist, darf die Maschine vor der Erfüllung aller relevanten Forderungen laut EN 60204-1 nicht in Betrieb genommen werden. Dies bedeutet, dass der Motor mit Hauptschalter und Kurzschlussschutz und eventuell Überstromschalter ausgerüstet werden muss.

9721140012_Rundriemenbahn DE_Version 1_2011.04.15

5. Bedienung

5.1 Inbetriebsetzung

- Die Rundriemenbahn anschliessen - siehe Kapitel “Installation”.

Wenn die Rollen nicht in der Transportrichtung laufen (siehe Kapitel “Übersicht”), müssen die Phasen getauscht werden.

5.2 Rundriemenbahnen mit Steuerung

Die Rundriemenbahn kann in größeren Systemen mit Steuerung oder als Alternative mit einer Start-/Stopp Funktion benutzt werden. Diese Funktion ist als Zubehör erhältlich.

Evers GmbH · Graf-Zeppelin-Str. 10 · 46149 Oberhausen · Telefon +49 208 99475-0 · Telefax +49 208 99475-31 · evers@eversgmbh.de · eversgmbh.de

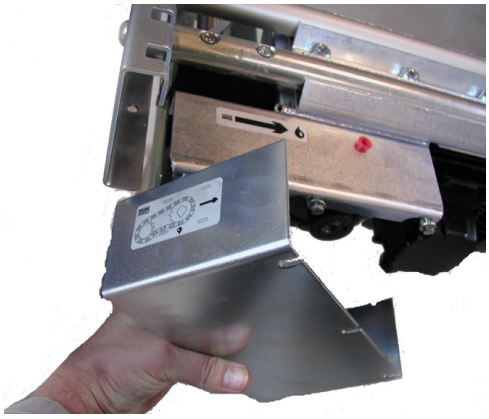
6. Wartung und Checkliste

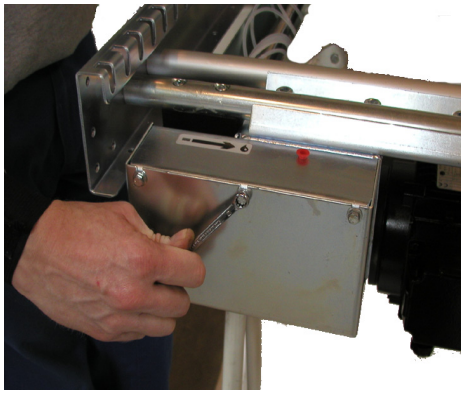
6.1 Wartung und Schmierung

Um einen einwandfreien Betrieb zu sichern, ist täglich dafür zu sorgen, dass sich an den beweglichen Teile der Maschine kein Schmutz und Staub ansammeln.

- Die Kette ca. jede vierte Woche schmieren.

Das Getriebe ist permanent geschmiert und soll demnach nicht geschmiert werden.





6.2 Auswechslung von Riemen

Die Rundriemenbahn wird mit ein paar zusätzlichen Riemen an der Antriebswelle geliefert.

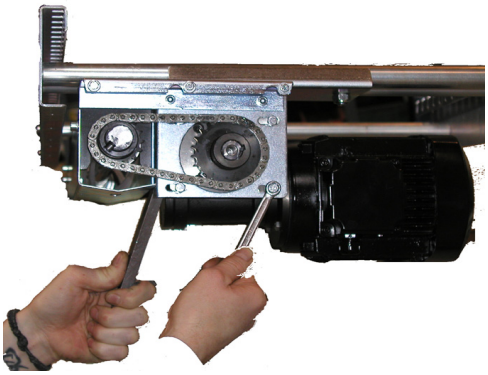
Überspannen des Riemens darf nicht erfolgen.

- Bei Auswechslung von Riemen die Rollen, den Deckel für die Antriebseinheit und Abschirmung für die Antriebswelle abmontieren.
- Jetzt die Antriebswelle aus dem Lagergehäuse führen, und die Riemen über die Achse führen.
- Abschirmung, Deckel und Rollen wieder montieren.

Evers GmbH · Graf-Zeppelin-Str. 10 · 46149 Oberhausen · Telefon +49 208 99475-0 · Telefax +49 208 99475-31 · evers@eversgmbh.de · eversgmbh.de

6.3 Anspannen und Auswechslung von Kette für Antriebswelle

- Strom an die Bahn abschalten.



Anspannen der Kette

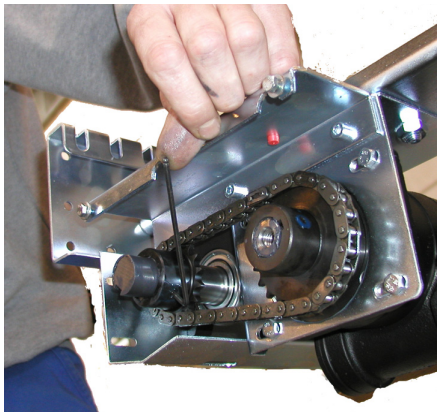
- Deckel für Antriebseinheit durch Lockerung der 3 Gewindestifte abmontieren. Der Deckel lässt sich jetzt herunterziehen. Die 4 Gewindestifte für das Getriebe lockern, und zum Anspannen der Kette das Getriebe in die Schlitze führen. Die 4 Gewindestifte anziehen, während die Kette straff ist.

Auswechslung der Kette

- Deckel für Antriebseinheit durch Lockerung der 3 Gewindestifte abmontieren, und jetzt den Deckel herunterziehen. Die 4 Gewindestifte für das Getriebe lockern, und durch Ziehen des Getriebes in die Schlitze die Kette lockern.

Zusammengefügte Kette

- Die Reitstockschraube im Kettenrad an der Antriebswelle lockern, und das Kettenrad zur Auswechslung der Kette abmontieren. Kettenrad über die Antriebswelle montieren, und Reitstockschraube anziehen. Kette anspannen.



Nicht-zusammengefügte Kette

- Die alte Kette am Verbindungsglied abmontieren. Die neue Kette über die Kettenräder führen und mittels des Verbindungsglieds zusammenfügen. Kette anspannen.

6.4 Checkliste für Wartung

Intervall	Prüfpunkte	Handlung
Täglich.	Bewegliche Teile der Maschine.	Staub und Schmutz an Antriebswelle entfernen.
Monatlich.	Schmierung der Kette.	Schmieren.

Evers GmbH · Graf-Zeppelin-Str. 10 · 46149 Oberhausen · Telefon +49 208 99475-0 · Telefax +49 208 99475-31 · evers@eversgmbh.de · eversgmbh.de

7. Fehlersuche und -beseitigung

7.1 Fehlersuche Rundriemenbahnen

Fehler	Ursache	Handlung
Die Maschine startet nicht.	Sicherheitskreisfehler.	Auf lose Verbindungen überprüfen.
	Motorüberlastung.	Abkühlen/Reparatur/Auswechslung des Motors.
Geräusch von Getriebe.	Getriebe ist abgenutzt.	Getriebe auswechseln.
Rolle dreht nicht.	Schlaffer Riemen.	Riemen auswechseln.
Antriebswelle dreht nicht.	Kette ist abgesprungen oder zerbrochen.	Kette auswechseln.

Evers GmbH · Graf-Zeppelin-Str. 10 · 46149 Oberhausen · Telefon +49 208 99475-0 · Telefax +49 208 99475-31 · evers@eversgmbh.de · eversgmbh.de

8. Zubehör

8.1 Zubehör

Es gibt u.a. folgendes Zubehör für Rundriemenbahnen:

- Positionierer zur Rotation von Einheiten 90°, 180° und 270°.
- Packtische.
- Drehtische.
- Angetriebener oder freilaufender Querförderer.
- Verschiedene Typen von Stopps.
- Wiegemodul.

Bitte setzten Sie sich mit SOCO SYSTEM für weitere Informationen in Verbindung, und wir verweisen ebenfalls auf unsere Homepage www.socosystem.com.

9721140012_Rundriemenbahn DE_Version 1_2011.04.15

Appendix 1: Stichwörter

A
Anspannen der Kette 9
Auswechslung der Kette 9

C
CE-Zertifizierung 4
Checkliste 9

E
EG-Richtlinien 4

F
Fehlersuche 10
Funktionsbeschreibung 3

I
Inbetriebsetzung 7

M
Montage der Stütze 6

S
Stromversorgung 6

T
Technische Daten 3

U
Übersicht 5

W
Wartung und Schmierung 8

Z
Zubehör 11

9721140012_Rundriemenbahn DE_Version 1_2011.04.15